

**PRIMER EPW-1070 - PRIMAIRE ÉPOXY À BASE
AQUEUSE**

PRIMER EPw-1070 est un primaire en époxy bi-composants en phase aqueuse.



UTILISATIONS

- Il est spécialement conçu pour augmenter l'adhérence des systèmes TECNOFLEX-P1603 de polyurée pure, TECNOFLEX-PU-F membrane polyuréthane mono-composant, et revêtement époxy.
- Il renforce superficiellement les supports poreux.
- Prévus pour appliquer sur des supports non-poreux : carrelage, aciers, PVC ou bitume.
- Peut également convenir sur support poreux : béton, mortier, bois manufacturés inertes.

Consommation	100 ~ 300 g/m ²
Ratio de mélange	3:1
Vie en pot	60 ~ 90 minutes (20 °C)
Adhésion au béton	> 3 N/mm
Sec au touché	5 ~ 6 heures (20 °C)
Barrière à la vapeur	± 0.8 kg/m ²
Dilution à l'eau	Max 20%

COULEURS

Transparent

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

- Produit à deux produits à base d'époxy.
- Applicable sur des supports non-poreux. Peut convenir pour support poreux, mélange à diluer dans ce cas.
- Consommation de 100 à 300 g/m² en plusieurs couches selon état du support, de ses irrégularités et de sa porosité.
- L'application peut se faire à l'aide d'un rouleau, d'une brosse ou d'un équipement de projection "airless".
- Ne pas appliquer sur des supports humides : 8% maximum.
- La provenance d'eau issue du support (pression d'eau ascendante, phréatique, ou condensations, infiltrations...) est proscrite,
- Translucide.
- Recommandé dans l'application des systèmes d'étanchéité TECNOFLEX-P1603 ou TECNOFLEX-PU-F selon ETAG 005 # (Agrément Technique Européen).

PRÉSENTATION

Emballages métalliques, dans deux formats différents:

KIT EMBALLAGE: 15 kg + 5 kg

KIT EMBALLAGE: 3 kg +1 kg

PÉREMPTION

12 mois à une température de 5 °C à 35 °C, toujours conserver dans un endroit sec. Une fois ouvert, le pot doit être utilisé immédiatement.

PROCÉDURE D'APPLICATION

- La surface doit être propre, saine et sèche. Si nécessaire, utiliser tous moyens : hydraulique, mécanique, chimique, pour préparer la surface et éliminer les traces d'huile, graisse, efflorescences et autres contaminants, ainsi que des couches de ciment mal collées.
- Mélanger les deux composants à l'aide d'un agitateur mécanique pendant 2 minutes environ.
- Tenir compte de l'humidité résiduelle de nettoyage dans le planning chantier. Vérifier l'humidité du support avant d'appliquer le produit.
- Appliquer **TECNOFLEX-P-EPw-1070** en au moins deux couches jusqu'à saturation du support.
- Si le support est très irrégulier, utiliser **TECNOFLEX-P-EP-1010** époxy pour ragréer.
- Respecter les temps de recouvrement minimum / maximum entre couche.

SÉCURITÉ ET UTILISATION

- Il est nécessaire de suivre les recommandations de sécurité durant le processus d'utilisation et de mise en œuvre ainsi qu'en pré et post application.
- Protection respiratoire: il faut utiliser une adduction d'air approuvé lorsqu'on fait une application en projection.

- Protection de la peau: Utiliser des gants en caoutchouc. Enlever les Immédiatement après la contamination. Utiliser des vêtements de protection propres, couvrant tout le corps. Bien se laver avec de l'eau et du savon après le travail et avant de manger, boire ou fumer. On devra utiliser des vêtements propres, qui devront être nettoyés s'ils sont souillés.
- Yeux / du visage: Lunettes de sécurité.
- Déchets: la génération de déchets doit être évitée ou minimisée. Stocker, identifier ou Incinérer sous des conditions contrôlées, conformément aux lois et réglementations locales et nationales

En tout cas, consulter la fiche de données de sécurité du produit, et qui sont accessibles au public.

Pour d'autres informations sur l'exécution de la procédure, consulter le (MTA) Manuel Technique des systèmes TECNOFLEX-P1603 ou TECNOFLEX-PU-F ou notre service technique.

PROPRIÉTÉES

DESIGNATION	VALEURS	RÉSULTATS
Densité produit fini à 23 °C ISO 1675	g/cm ³	1
Densité composant A à 23 °C ISO 1675	g/cm ³	1,022
Densité composan B à 23 °C ISO 1675	g/cm ³	1,053
Viscosité à 23 °C	cps	3.500
Rapport du mélange	%	3:1
Adhérence au béton	N/mm ² (MPa)	> 2
Contenu en solides ISO 1768	%	55
COV	g/l	3,8
Pot life à 23 °C	minutes	60 ~ 90
Temps de séchage au touché à 23 °C	heures	5 ~ 6
Temps de séchage définitif à 23 °C	jours	7
Temps max. de recouvrement repeint à 23 °C	heures	24
Température d'usage	°C	3 ~ 35
Humidité max. du support	%	8
Dilution	Eau (max. 20%)	

Ces valeurs dans ce tableau sont approximatives et peuvent varier en fonction de la situation du transporteur ou de la méthodologie d'application employée (climatologie, climatologie, paramètres de support ...)

Les informations contenues dans ce document sont destinées à aider les clients pour déterminer si nos produits sont adaptés à leurs applications. Nos produits sont uniquement destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Le client assume l'entière responsabilité du contrôle de la qualité, des tests et d'adéquation des produits, en fonction de l'utilisation envisagée. Nous garantissons que nos produits sont conformes à nos spécifications écrites relatives aux composants liquides. Nous n'offrons aucune autre garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, de fait ou de loi, y compris toutes garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Notre responsabilité totale et le recours au remplacement, exclusivement, d'un produit non-conforme avéré, n'engagera en aucun cas notre responsabilité de tout autre dommage. Bien que les descriptions, les conceptions, les données et les informations contenues dans ce document soient présentées de bonne foi et considérées comme étant exactes, elles sont fournies à titre indicatif. En raison de nombreux facteurs pouvant affecter le traitement ou l'application ou l'utilisation, TECNOFLEX recommande au lecteur, de faire des tests pour déterminer l'adéquation d'un produit pour un usage particulier avant l'utilisation. Aucune garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, n'est donnée pour les produits décrits ou les conceptions, caractéristiques ou informations présentées, ou que les produits, les conceptions, les caractéristiques ou les informations peuvent être poursuivis en justice portant atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'autrui. Les descriptions, informations, caractéristiques ou conceptions fournies ne peuvent en aucun cas être considérées comme faisant partie des conditions générales de vente de TECNOFLEX. En outre, les descriptions, les conceptions, les données et les informations fournies par TECNOFLEX ci-dessous sont fournies gratuitement et TECNOFLEX n'assume aucune obligation, ni responsabilité quant aux résultats obtenus. Ces informations étant données et acceptées aux risques du lecteur. Toutes les caractéristiques fournies se réfèrent à la production standard, utilisant des tolérances des tests de fabrication. L'utilisateur du produit, et non TECNOFLEX, est responsable de la détermination de l'adéquation et de la compatibilité de nos produits pour l'usage auquel il est destiné. La responsabilité de TECNOFLEX et de ses filiales pour toutes les réclamations est limitée au prix d'achat du matériel. Les produits peuvent être toxiques et nécessitent des précautions spéciales lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que sur les procédures d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer à toutes les normes de sécurité et environnementales applicables. (in any case, in the law, it mean we have to send the TDS at all customer). Aucune liberté de brevets ou d'autres droits de propriété industrielle ou intellectuelle n'est accordée ou à déduire.