

**TECNOFLEX-PU1530 - REVÊTEMENT À BASE
DE POLYURÉTHANE 100% SOLIDE**

TECNOFLEX-PU1530 c'est un revêtement de pigment, brillant et fluide. Ce produit à base polyuréthane, possède de hautes résistances chimiques et mécaniques. Cette résine polyuréthane bi-composant aromatique, est employé comme revêtement de finition pour sols.



UTILISATIONS

- Revêtement destinés aux sols de garages, parkings, zones commerciales à fort trafic,
- Répond à des exigences élevées pour la décontamination et le nettoyage, en industrie chimique et alimentaire,
- Revêtements de sol où une texture de surface anti-glissante (application multicouche) est requise,
- Réservoirs d'eaux usées,
- En général, l'étanchéité de béton.

Consommation	1,5 à 5 kg/m ² selon méthode d'application et du support.
Recouvrement	6 ~ 24 heures(+23°C)
Séchage total	± 7 jours(+23 °C)
Piétonnable	± 24 heures (+23 °C)
Méthode d'application	Rouleau, truelle crantée, raclette.

COULEURS

	Gris RAL 7042
	RAL

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Haute fluidité, permettant une application rapide et facile du produit,
- Polyvalence de finition, il peut être appliqué à plusieurs couches épaisses ou en peinture (fines couches),
- Facilité d'entretien, prévu pour le nettoyage et la décontamination,
- Résistant aux produits chimiques,
- Haut pouvoir couvrant,
- Contenu solides : 100%,
- Sans solvant, sans odeur,
- Dureté de surface élevée et légèrement flexible,
- Bonne adhérence sur le béton.

CONDITIONNEMENTS

Futs métalliques de deux formats :

- COMPOSANT A: 19,5 kg. + COMPOSANT B: 5,5 kg.
- COMPOSANT A: 3,9 kg. + COMPOSANT B: 1,1kg.

CONSERVATION

12 mois à des températures comprises entre 5 ° C et 35 ° C, à condition qu'il soit conservé dans un endroit sec. Une fois que le contenant a été ouvert, le produit doit être utilisé immédiatement.

PROCÉDURE D'APPLICATION

Général

- L'application TECNOFLEX-PU1530, il doit être effectué en l'absence d'humidité en provenance du support ou du substrat, que ce soit au moment de l'application ou à postériori (nappe d'eau sous pression ...),
- Prendre en compte le point de rosée pour éviter l'apparition de condensation sur le support avant l'application. Pour réduire le risque de condensation, le support et la température ambiante devront être à une T °C > 3° au-dessus du point de rosée au moment de l'application,
- En présence d'humidité dans le support, pour chaque application consultez la documentation technique de nos primaires et leurs plages d'humidité maximale tolérée,
- Il est fortement recommandé d'utiliser les mêmes numéros de lot de production dans chaque zone d'application de façon rendre le revêtement homogène en couleur,
- Ne jamais ajouter de l'eau,
- Le durcissement total prend 7 jours, jusque-là, éviter le contact direct avec de l'eau ou d'autres réactifs,
- Ne pas appliquer hors de cette plage de température ambiantes : 10 °C et 30 °C et avec une humidité relative supérieure à 80%.
- Ne pas utiliser de sècheur utilisant un combustible fossile pour augmenter la température directement sur le support, utiliser un chauffage électrique quelque soit le cas. Un système de chauffage à combustible pourra être employé seulement si les gaz de combustion sont éjectés hors du volume traité (aérotherme...).

Tenir compte des facteurs suivants selon le support :

Support

- La dalle de béton doit avoir une résistance minimale à la traction >1,5 N/m².mm(MPa) et être exempt de graisse, d'huile, de laitance de béton, de liquides de durcissement ou d'autres traitements, comme les silicones ou de la peinture détériorée,
- Le support doit être à pores ouverts et, il est donc essentiel de commencer par un ponçage ou un sablage (selon les conditions du support), suivi d'une aspiration de la poussière. Un ponçage n'est pas recommandée sur les surfaces rugueuses, Une surface à pores ouvert est nécessaire pour garantir la pénétration du primaire,

- Le béton doit avoir plus de 28 jours (processus de durcissement achevé), ou une teneur en humidité <4%,
- Le support peut être humide, mais il convient de noter que TECNOFLEX-PU1530 ne peut être appliqué sur du béton qui transpire de l'eau ou dans des zones où le niveau de la nappe phréatique pourrait affecter la cohésion des composants du système, ce qui pourrait causer des bulles sur le revêtement .

Primaires :

- Tout d'abord, il est essentiel d'apprêter la surface en utilisant le primaire TECNOFLEX-P-EP0510 ou TECNOFLEX-P-EPw0535 ou TECNOFLEX-P-PU0525 ou TECNOFLEX-P-PUc0525, afin d'améliorer l'adhérence de surface et de saturer les pores du béton, les obstruant pour assurer une liaison parfaite avec la surface et garantir l'absence de bulles dans la finition ultérieure.
- Le primaire doit sécher entre 5 à 7 heures au plus avant l'application de la peinture **TECNOFLEX-PU1530**, la température ambiante devrait être autour de 23 °C avec maximum de 80% d'humidité relative.

Mélange :

- **TECNOFLEX-PU1530** est livré pré-dosé dans les quantités appropriées pour un mélange lors de l'utilisation. Le mélange partiel des composants pré-pesés est déconseillé.
- Agiter le bidon contenant le composant A et puis versez le contenu du composant B. Mélanger à l'aide d'un agitateur à basse vitesse jusqu'à ce que le liquide soit homogène. Assurez-vous de bien remuer sur les bords et au fond du récipient.

Applications :

En peinture :

Appliquer TECNOFLEX-PU1530 à l'aide d'un rouleau (en deux couches minimum). La consommation est d'environ 500g / m² par couche, en fonction de la rugosité du support.

En multi-couches :

- Appliquer TECNOFLEX-PU1530 à l'aide d'un rouleau à poils courts,
- Pour une finition anti-dérapante, saupoudrer la surface avec du sable de silice jusqu'à ce qu'il soit saturé,
- Une fois durci, balayez/aspirez le sable en excès,
- Un rouleau à poils court peut être utilisé pour donner une finition au revêtement.

Auto-nivelant :

- Le mélange doit être versé sur le support, puis réparti avec une spatule crantée de façon à contrôler l'épaisseur appliquée. Une vingtaine de minutes est nécessaire pour passer un rouleau débuleur à pointes et permettre aux bulles d'air de sortir.
- L'épaisseur minimale pour obtenir un auto-nivellement est de 1 mm.

Le nettoyage du matériel peut être fait à l'aide du produit TECNOFLEX-S.

SÉCURITÉ ET UTILISATION:

Il est nécessaire de suivre les recommandations de sécurité durant le processus d'utilisation et de mise en œuvre ainsi qu'en pré et post application.

- Protection respiratoire: il faut utiliser une adduction d'air approuvé lors d'une application par projection,
- Protection de la peau: Utiliser des gants en caoutchouc. Enlever les Immédiatement après la contamination. Utiliser des vêtements de protection propres, couvrant tout le corps. Bien se laver avec de l'eau et du savon après le travail et avant de manger, boire ou fumer. On devra utiliser des vêtements propres, qui devront être nettoyés s'ils sont souillés,
- Yeux / visage : Porter des lunettes de sécurité pour éviter les éclaboussures,
- Déchets: la génération de déchets doit être évitée ou minimisée. Stocker, identifier ou incinérer sous des conditions contrôlées, conformément aux lois et réglementations locales et nationales.

En tout cas, consulter la fiche de données de sécurité du produit, sur demande.

DONNÉES TECHNIQUES:

PROPRIÉTÉS	VALEURS
Densité à 23 °C ISO 1675	±1,80 kg/m ³
Contenu solide ISO 1768	100%
Viscosité ISO 2555	2000~3000 cps
Durée de vie du mélange 23 °C et 55% d'humidité relative	±25 minutes
Sec à 23 °C	2~4 heures
Curée total à 23 °C	±7 jours
Temps de recouvrement à 23 °C	5 ~ 24 heures
Transitable (piétonnable)	±24 heures
Dureté Shore D a 7 jours à 23 °C DIN 53.505	>65
Résistance à la traction à 23 °C ISO 527-3	±15 MPa
Élongation à 23 °C ISO 527-3	>75%
Adhérence sur le béton	>2 MPa
Antidérapant UNE 41901:2017 EX	PTV=47 (Classe 3, extérieur, surfaces humides comme piscines ou chambres humides, pente supérieure au 6%, compris les escaliers) application multicouche, saupoudrer en surface avec Silica Sand (800-1000 g/m ²)
Résistance à l'usure	<50 µm
Plage de températures d'application (support et ambiant)	+10 °C ~ +30 °C
Plage de températures de service	-40 °C ~ +90 °C
Humidité relative maximum	≤ 80%
Absorbtion d'eau	0,5%
V.O.C.	0

Ces valeurs dans ce tableau sont approximatives et peuvent varier en fonction de la situation du transporteur ou de la méthodologie d'application employée (climatologie, climatologie, paramètres de support ...)

RÉSISTANCE CHIMIQUE:

*Les mesures de résistance ont été faite en immersion permanente pendant 21 jours à 23 ° C.

LIQUIDE	TOLÉRANCE
Acide chloridrique 10%	+
Acide citrique 10%	++
Chlorure 10%	+++
Alcool étilique 10%	++
Eau potable	+++
Eau distillée	+++
Acétate d'éthyl glycol	+
Acides gras	++
Acide formique 10%	+
Gazoil	+
Eau oxygénée 10%	++
Acide nitrique 10%	+
Eau de mer	+++
Hydroxyde de potassium 10%	+++
Hydroxyde de sodium 10%	+++
Hypochlorite de sodium 3%	++
Sucre 30%	+++
Acide sulfurique 10%	+
Tanin	+
Xylène	++

+++ Résistant

++ Résistant avec un petite perte des propriétés

+ Résistant aux déversements ou des éclaboussures

Les informations contenues dans ce document sont destinées à aider les clients pour déterminer si nos produits sont adaptés à leurs applications. Nos produits sont uniquement destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Le client assume l'entière responsabilité du contrôle de la qualité, des tests et d'adéquation des produits, en fonction de l'utilisation envisagée.

Nous garantissons que nos produits sont conformes à nos spécifications écrites relatives aux composants liquides. Nous n'offrons aucune autre garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, de fait ou de loi, y compris toutes garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Notre responsabilité totale et le recours au remplacement, exclusivement, d'un produit non-conforme avéré, n'engagera en aucun cas notre responsabilité de tout autre dommage. Bien que les descriptions, les conceptions, les données et les informations contenues dans ce document soient présentées de bonne foi et considérées comme étant exactes, elles sont fournies à titre indicatif. En raison de nombreux facteurs pouvant affecter le traitement ou l'application ou l'utilisation, TECNOFLEX recommande au lecteur, de faire des tests pour déterminer l'adéquation d'un produit pour un usage particulier avant l'utilisation. Aucune garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, n'est donnée pour les produits décrits ou les conceptions, caractéristiques ou informations présentées, ou que les produits, les conceptions, les caractéristiques ou les informations peuvent être poursuivis en justice portant atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'autrui. Les descriptions, informations, caractéristiques ou conceptions fournies ne peuvent en aucun cas être considérées comme faisant partie des conditions générales de vente de TECNOFLEX. En outre, les descriptions, les conceptions, les données et les informations fournies par TECNOFLEX ci-dessous sont fournies gratuitement et TECNOFLEX n'assume aucune obligation, ni responsabilité quant aux résultats obtenus. Ces informations étant données et acceptées aux risques du lecteur. Toutes les caractéristiques fournies se réfèrent à la production standard, utilisant des tolérances des tests de fabrication. L'utilisateur du produit, et non TECNOFLEX, est responsable de la détermination de l'adéquation et de la compatibilité de nos produits pour l'usage auquel il est destiné. La responsabilité de TECNOFLEX et de ses filiales pour toutes les réclamations est limitée au prix d'achat du matériel. Les produits peuvent être toxiques et nécessitent des précautions spéciales lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que sur les procédures d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer à toutes les normes de sécurité et environnementales applicables. Aucune liberté de brevets ou d'autres droits de propriété industrielle ou intellectuelle n'est accordée ou à déduire.