

Ce procédé a fait l'objet d'une Enquête Technique n° 240368080000031, valable jusqu'au 30/06/2029 dont les conclusions sont reconnues par l'ensemble des collaborateurs de SOCOTEC Construction

CAHIER DES CHARGES

PLASTIVO 180 - PLASTIVO 250 Procédés d'imperméabilisation souples pour bassins/réservoirs soumis à la pression hydrostatique

TABLE DES MATIÈRES

1- Objectifs et définitions

- 1.1 Généralités et destinations
- 1.2 Principe et norme d'application
- 1.3 Domaines d'application

2- Description des procédés

- 2.1 Produits de base
 - 2.1.1 PLASTIVO 180
 - 2.1.1.1 Description et packaging
 - 2.1.1.2 Caractéristiques physiques et mécaniques du produit fini
 - 2.1.2 PLASTIVO 250
 - 2.1.2.1 Description et packaging
 - 2.1.2.2 Caractéristiques physiques et mécaniques du produit fini
- 2.2 Performances testées selon l'Annexe 2 du Fascicule
- 2.3 Description des produits auxiliaires
 - 2.3.1 BI-FLEX SYSTEM
 - 2.3.2 FLEXONET
 - 2.3.3 AKTI-VO 201
 - 2.3.4 SPIDY 15
 - 2.3.5 SANOFER
 - 2.3.6 FLEXOMIX 30, FIBROMIX 40
 - 2.3.7 PROFIX 80
 - 2.3.8 CRYSTAL POOL
 - 2.3.9 TAP 3
 - 2.3.10 IPLUG

3- Généralités

- 3.1 Revêtement
- 3.2 Structures
- 3.3 Réparation des procédés - mortiers souples d'étanchéité Plastivo

4- Mise en œuvre

- 4.1 Préparation des supports
 - 4.1.1 Relevé contradictoire du support
 - 4.1.2 Structure en béton armé
 - 4.1.2.1 Démolition des parties détériorées de la structure et nettoyage minutieux des supports
 - 4.1.2.2 Nettoyage et passivation des aciers apparents
 - 4.1.2.3 Remise en état des volumes manquants
 - 4.1.3 Préparation et traitement des fissures (inertes et actives) et des joints
 - 4.1.4 Préparation et traitement des traversées (ex. tuyaux, écarteurs de coffrage etc.)
 - 4.1.5 Mouillage des supports
- 4.2 Application du mortier souple Plastivo
 - 4.2.1 Préparation du gâchage

- 4.2.1.1 PLASTIVO 180 et PLASTIVO 250
- 4.2.2 Application
 - 4.2.2.1 Étalement de PLASTIVO
 - 4.2.2.2 Toile d'armature FLEXONET
- 4.3 Séchage
- 5- **Protection**
- 6- **Consommation et rendement**
- 7- **Précautions d'emploi**
 - 7.1 Plastico 180
 - 7.2 Plastico 250
- 8- **Schémas techniques reportés à titre d'exemple**

1- Objectifs et définitions

1.1 Généralités et destinations

Les procédés PLASTIVO 180 – 250 sont des revêtements d'imperméabilisation souples (mortiers minces) de bassins et réservoirs en béton armé soumis à la pression hydrostatique.

Bien que non strictement conformes à l'annexe 2 du Fascicule 74 (version 4.01 – mai 2021), mais compte tenu de leurs caractéristiques et de leurs antériorités, les procédés PLASTIVO 180 et PLASTIVO 250, peuvent être assimilés à des revêtements d'imperméabilisation souple (RIS) au sens du Fascicule 74. »

1.2 Principe et norme d'application

Les cahiers des charges pour les systèmes d'application décrits ci-dessous sont appliqués par des applicateurs ayant les qualifications Qualibat n° 3333, 3343 et 3362.

Texte de références

- Fascicule 74 (version 4.01 – mai 2021).
- Annales ITBTP N° 223/224 de Juillet/Aout 1966 - Réservoirs.
- Annales ITBTP N° 486 de Septembre 1990 "Recommandations professionnelles mai 1990 : calcul, réalisation et étanchéité des réservoirs, cuves, bassins, château d'eau, enterrés, semi-enterrés, aérien, ouverts ou fermés".
- UNI EN 1504-2:2006 "Systèmes de protection des supports en béton : Revêtement pour le contrôle de l'humidité (MC) et l'augmentation de la résistivité (IR)"

1.3 Domaines d'application

Les procédés PLASTIVO 180 CCT et PLASTIVO 250 permettent, en travaux neuf ou en rénovation, d'imperméabiliser des ouvrages de réservoirs, en intrados, destinée ou non à la consommation humaine (EDCH) tels que :

- ⇒ Réservoirs, bassins de rétention d'eau pluviale et cuves.
- ⇒ Les piscines, bassins de thalassothérapie et bassins d'eaux thermales.

Les ouvrages peuvent être aériens, enterrés ou semi-enterrés et ouverts ou fermés.

Le procédé est utilisable en France Métropolitaine, aux DROM-COM et dans les pays africains (ex colonies françaises comme Maroc, Senegal, Algerie, Tunisie).

Les procédés PLASTIVO 180 et PLASTIVO 250 s'applique pour des structures calculées conformément aux prescriptions du Fascicule 74 (version 4.01 – mai 2021) concernant les ouvrages de type B (type B1 ou B2).

Les eaux contenues dans les réservoirs traités par les revêtements PLASTIVO ne devront pas présenter une température supérieure à 50°C.

En fonction de l'usage de l'ouvrage, les revêtements PLASTIVO 180 – 250 peuvent rester apparents ou recevoir une protection par carrelage.

Les revêtements PLASTIVO 180 et PLASTIVO 250 bénéficient d'une Attestation de Conformité Sanitaire délivrée par un laboratoire italien agréé par le Ministère de la Santé.

Nota : les ouvrages soumis à une contre-pression devront être traités selon le Cahier des Charges « PLASTIVO systèmes de cuvelage »

2 Description des matériaux

2.1 Produits de base

2.1.1 PLASTIVO 180

2.1.1.1 Description et packaging

PLASTIVO 180 est un revêtement d'imperméabilisation souple, polymère modifié bi-composant, thixotrope, flexible, composé d'agrégats, de liants et de polymères acryliques en émulsion.

PLASTIVO 180 est disponible en kit de 20 kg (15 kg poudre + 5 kg liquide).

Le produit se conserve dans un lieu sec en évitant l'exposition au gel, à la chaleur (température maximale 40°C) et l'exposition directe au soleil avant l'application.

Le procédé est compatible avec :

- Eau de mer
- Balnéothérapie (-5°C à +50°C)
- Plage de pH admissible: 6 /8

2.1.1.2 Spécifications du produit fini

Spécifications	Valeurs
Aspect	poudre grise - latex blanc
Temps de manipulation à +20 °C	20'
Température d'exercice	-5 °C à +50 °C
Diamètre maximum de l'agrégat	0,7 mm
Poids spécifique	> 1,7 kg/l
Rapport de mélange liquide/poudre	33/100

2.1.2 PLASTIVO 250

2.1.2.1 Description et packaging

PLASTIVO 250 est un système de cuvelage par revêtement d'imperméabilisation souple à hautes performances de résistance à la contrepression hydrostatique, polymère modifié bi-composant, thixotrope, composé d'agrégats, de liants à base de ciment et de polymères acryliques en émulsion. PLASTIVO 250 est disponible en kit de 29,5 kg (20 kg de poudre + 9,5 kg de liquide).

Le produit se conserve dans un lieu sec en évitant l'exposition au gel, à la chaleur (température maximale 40°C) et l'exposition directe au soleil avant l'application.

Le procédé est compatible avec :

- Eau de mer
- Balnéothérapie (-5°C à +50°C)
- Plage de pH admissible: 6 /8

2.1.2.2 Spécifications du produit fini

Spécifications	Valeurs
Aspect	poudre grise - latex blanc
Temps de manipulation à +20 °C	20'
Température d'exercice	-5 °C à +50 °C
Diamètre maximum de l'agrégat	0,7 mm
Poids spécifique	> 1,6 kg/l
Rapport de mélange liquide/poudre	47/100

2.2 Performances testées selon l'Annexe 2 du Fascicule 74

Propriétés	N° Peuve	Caractéristique d'aptitude à l'emploi	Méthode d'essai	Spécifications fascicule 74	Performance du système	
					Plastivo 180	Plastivo 250
EXIGENCES GENERALES DU SYSTÈME						
P1. Résistance à la pression du liquide	1	Perméabilité à l'eau = étanchéité pression directe d'eau	NF P 18-855	Etanche 1 Mpa	Non testé	Non testé
			EN 14 891		1,5 MPa	1,5 Mpa
	4	Etanchéité autour des pénétrations et des points singuliers	Justification par les descriptions et dessins du dossier technique du fabricant du procédé et du fascicule 74	Voir Annexe 4	Cf. § 6 du présent CDC	Cf. § 6 du présent CDC
	7	Traitement des fissures existantes	Justification par les descriptions et dessins du dossier technique du fabricant du procédé et du fascicule 74	Voir Annexe 4	Cf. 6 du présent CDC	Cf. 6 du présent CDC
P2. Résistance à la pression des gaz	8	Pérméabilité à la vapeur d'eau	NF EN ISO 7783	Préciser la valeur en sd VDF*	Sd: 3,2 m	Sd: 14,76 m
	13	Perméabilité au CO2	NF EN 1062-6	Préciser la valeur en sd VDF*	Sd: 102 m	Sd: 113 m
P3. Résistance aux fissurations	17	Résistance à la fissuration instantanée	NF EN 1062-7, méthode A	Classe A5	Classe A4 Classe A5 (avec Flexonet)	Classe A4 Classe A5 (avec Flexonet)
	24	Traitement des fissures existantes	Justification par les descriptions et dessins du dossier technique du fabricant	Voir Annexe 4	Cf. §6 du présent CDC	Cf. §6 du présent CDC

P4. Compatibilité avec le support	25	Adhérence au support béton sec A la température ambiante et aux conditions limites (température et délai de recouvrement, minimum et maximum) revendiquées par le fabricant	NF EN 1542 Eprouvette béton MC(0,40) suivant la norme NF EN 1766	Contrainte de traction à la rupture $\geq 1,5$ MPa (avec indication du mode de rupture)	0,89 Mpa (Conforme au minimum de 0,8 Mpa de la NF EN 1542)	1,08 Mpa (Conforme au minimum de 0,8 Mpa de la NF EN 1542)
	35	Adhérence sur accessoires (métal, plastique, ...)	CCT du fabricant du procédé		Non concerné Pose uniquement sur béton	Non concerné Pose uniquement sur béton
P6. Conformité sanitaire	40	Conformité sanitaire	ACS, CAS, CLP et autres labels agréés	Validité en cours	Testé selon le DM Italien 174 du 06.04.2004	Testé selon le DM Italien 174 du 06.04.2004
EXIGENCES RELATIVES A LA MISE EN ŒUVRE						
P7. Compatibilité du procédé à l'état du support	50	Reprofilage du parement	Le fabricant propose une ou des solution(s) dans son système.	Voir article 7	Cf. § 4.1 présent CDC	Cf. § 4.1 présent CDC
P8. Adaptabilité aux conditions de chantier	51	Conditions d'ambiance lors de la mise en œuvre et du séchage	Respect du fascicule 74 et du dossier technique du fabricant pour les températures d'application, l'humidité relative et les délais de recouvrement	Contrôle in situ par l'applicateur avec rapport journalier voir article 10	Cf. § 7.1 et § 7.2 présent CDC	Cf. § 7.1 et § 7.2 présent CDC
P9. Conformité aux conditions d'hygiène et de sécurité	61	Réaction au feu	NF EN 13501-1	Classement au feu déclaré par le fabricant	Classe F	Classe F

P10. Mise en service	63	Délai de remise en service	Justification par le fabricant suivant le procédé	7 jours minimum EDCH et liquides alimentaires	3 jours	7 jours
P12. Résistance aux agents agressifs	66	Résistance chimique aux liquides agressifs et produits de nettoyage (homologués pour EDCH) et désinfection	NF EN 13529	Le fabricant précise pour chaque produit les tenues aux agents chimiques en précisant la durée, la température, la concentration. Pour une rétention permanente, l'essai devra être conduit pendant au minimum 90 jours.	Non testé	Compatibilité des boues des stations d'épuration des eaux usées
EXIGENCES RELATIVES A LA DURABILITE						
P13. Tenue à l'environnement extérieur	85	Etanchéité à une contre-pression d'eau (nappe phréatique)	Norme NF P 18-855	Exprimée en hauteur d'eau telle que définie au DTU 14.1	Non testé	Non testé
			Norme EN 12390		Certificat de IMM (CH) 8 bar – aucun passage (support de béton Eau/Ciment: 0,7)	Certificat de IMM (CH) 5 bar – aucun passage (support de béton Eau/Ciment: 0,7)
P16. Aptitude à la réparation	106	Réparation suivant mode opératoire du fabricant	Prescription	Les liants hydrauliques sont réparables par nature (le mode opératoire sera détaillé dans le cahier des charges du fabricant)	Cf §3.3 du présent CDC	Cf §3.3 du présent CDC
EXIGENCES RELATIVES A L'IDENTIFICATION DES PRODUITS (contrôle)						
Caractéristiques d'identification	110	Masse volumique	NF EN 2811-1 à 4	VDF* sur composants	>1,7 kg/l	>1,6 kg/l
	112	Durée Pratique d'Utilisation (DPU) aux températures normale et limites indiquées par le fabricant	NF EN ISO 9514	VDF* sur composants	20'	20'

2.3 Description des produits

2.3.1 BI FLEX SYSTEM

BI-FLEX est une BANDE ÉLASTIQUE à base de polymères élastomères TPE associé à sa colle époxy à deux composants Bi-Bond pour le traitement des joints et des fissures.

BI BOND est un adhésif époxydique à deux composants enrobé à thixotropie élevée et consistance de mastic souple.

BI FLEX SYSTEM H10 (largeur 10 cm)	Epaisseur 0,5 mm	Epaisseur 1 mm
<i>Résistance à la pression sur joint statique *</i>	2 cm : 1,5 bar (5m)	1 cm: 3 bar (10 m) 2 cm: 3 bar (10 m)
<i>Resistance à la contre pression sur joint statique *</i>	-	1 cm: 1 bar (3 m) 2 cm: 0,5 bar (1,5 m)
<i>Resistance à la pression sur joint dynamique (allongement 100%)*</i>	-	0,5 bar

BI FLEX SYSTEM H20 (largeur 20 cm)	Epaisseur 1 mm	Epaisseur 1,5 mm
<i>Résistance à la pression sur joint statique *</i>	1 cm: 3 bar (10 m) 2 cm: 3 bar (10 m)	-
<i>Resistance à la contre pression sur joint statique *</i>	1 cm: 1 bar (3 m) 2 cm: 0,5 bar (1,5 m)	2 cm: 1 bar (3 m)
<i>Resistance à la contrepression sur joint dynamique (allongement 100%)*</i>	0,5 bar	1 bar

*Les recouvrements de bande bi-flex collés avec le mastic colle Bimastic

2.3.2 FLEXONET

FLEXONET est une toile flexible de renfort en fibre de polypropylène.

2.3.3 AKTI-VO 201

AKTI-VO 201 est un mastic hydro-expansif comportant des caractéristiques élevées, composé de gomme synthétique et de polymères hydrophiles.

2.3.4 SPIDY 15

SPIDY 15 est un mortier pré-mélangé à base de ciment, fibro-renforcé, thixotropique, à prise rapide, pour les raccords des angles (ex. entre paroi et sol ou entre paroi et paroi) et pour le remplissage rapide de vides, trous, parties manquantes.

2.3.5 SANOFER

SANOFER est un revêtement à base de polymères qui peuvent être fondus en poudre, de liants à base de ciment et d'additifs spécifiques pour la protection des armatures.

2.3.6 FLEXOMIX 30, FIBROMIX 40

FLEXOMIX 30 est un mortier pré-mélangé à base de ciment mono-composant polymère modifié à utiliser, grâce à son faible module élastique, pour les remises en état corticales du béton et du béton armé.

FIBROMIX 40 est un mortier pré-mélangé à base de ciment fibro-armé, thixotropique, à module élastique moyen et retrait contrôlé, à utiliser pour les remises en état structurelles du béton et du béton armé.

2.3.7 PROFIX 80

PROFIX 80 est une formulation de époxy ciment à trois composants, étanche à l'eau et avec une très forte adhérence, particulièrement adaptée pour la préparation de supports humides.

2.3.8 CRYSTAL POOL

CRYSTAL POOL est une peinture mono-composant à effet satiné à base de résines acryliques en dispersion aqueuse, sans solvants, avec une excellente résistance à l'eau et aux agressions des agents chimiques.

2.3.9 TAP 3

TAP 3 est un mortier hydraulique imperméable à prise et durcissement rapides, idéal pour des traitements rapides d'imperméabilisation localisés, même en présence d'eau sous pression

2.3.10 IPLUG

I-PLUG est un mortier imperméable à prise ultra rapide, idéal pour le bouchage immédiat des fuites d'eau.

3 Généralités

3.1 Revêtement

En cas de fissures accidentelles du béton, la gamme des revêtements d'imperméabilisation souples PLASTIVO 180 / PLASTIVO 250 peut représenter une sécurité supplémentaire en raison de leur capacité de ponter les fissures de façon plus ou moins importante.

A noter que la capacité de pontage de la gamme PLASTIVO sera augmentée si supporté par l'utilisation de la toile FLEXONET come armature appliquée entre les couches de PLASTIVO (uniquement et obligatoirement en pression directe en ouvrages aérien).

3.2 Structures

Toutes les structures à étancher, radiers et voiles, devront être en mesure de résister aux charges hydrauliques auxquelles elles seront soumises, exercé par la pression de l'eau contenue, ainsi que les charges normales exercées par la pression des sols, les éventuelles surcharges sur le sol et celles de projet (voir Fascicule 74)

3.3 Réparation du mortier souple d'étanchéité PLASTIVO

L'application de PLASTIVO s'effectue en adhésion totale aux surfaces à imperméabiliser, c'est pourquoi tout déplacement d'eau est impossible entre le revêtement d'étanchéité et les structures, ce qui rend le système imperméabilisant réparable partout grâce à la simple application d'une couche supplémentaire de mortier souple PLASTIVO.

4 Mise en œuvre

4.1 Préparation des supports

4.1.1 Relevé contradictoire du support

Il doit être procédé à un relevé contradictoire du support en charge d'eau entre les parties concernées de façon à :

- Vérifier la conformité aux présentes règles énoncées ci-dessus
- Vérifier la comptabilité du procédé d'imperméabilisation retenu avec le support,
- Relever les joints inertes et les joints actifs,
- Relever les fissures.

Le relevé contradictoire du support doit également porter sur la présence d'eau et sa comptabilité avec le procédé d'imperméabilisation retenu en particulier, sa mise en œuvre.

Le relevé sert de base aux travaux de revêtement d'imperméabilisation à effectuer.

4.1.2 Structure en béton armé

4.1.2.1 Démolition des parties détériorées de la structure et nettoyage minutieux des supports.

Éliminer soigneusement, par sablage ou ponçage, toute partie détériorée de béton et rendre les surfaces rugueuses en enlevant toute pellicule ou laitance en procédant au nettoyage minutieux des surfaces.

Le radier doit être parfaitement nettoyé et il faudra éliminer toute trace de ressuage du béton

4.1.2.2 Nettoyage et passivation des aciers apparents

Enlever la rouille de chaque acier apparent, le nettoyer et appliquer le protecteur SANOFER.

4.1.2.3 Remise en état des volumes manquants

En saturant minutieusement les surfaces avec de l'eau et en les maintenant humides depuis le début de l'application, remettre en état les volumes et les nids de gravier à l'aide du mortier VOLTECO (FIBROMIX 40, FLEXOMIX 30, SPIDY 15).

4.1.3 Préparation et traitement des fissures (inertes et actives) et des joints

Traiter toutes les fissures, les reprises de bétonnage, les jonctions entre parties horizontales et verticales et les joints (joints de fractionnement, structurels...) avec le Système BI-FLEX, bande d'étanchéité à coller à l'aide de l'adhésif époxydique Bi Bond .

Le traitement des jonctions des parois et des sols pourra également être réalisé à l'aide du mortier hydrofuge à prise rapide Spidy 15 (voir figure 06/06 page 22).

Dans tous les cas, il faudra assurer la continuité du traitement d'étanchéité entre les éléments en béton de l'ouvrage.

4.1.4 Préparation et traitement des traversées (ex. tuyaux, écarteurs de coffrage etc.)

Tous les traversées seront traités avec du mastic AKTI-VO 201 confiné avec du mortier SPIDY 15 ou FIBROMIX 40 (voir figure 04/06 page 20 et figure 05/06 page 21).

4.1.5 Mouillage des supports

Mouiller les supports en évitant les stagnations d'eau.

4.2 Application du mortier souple

4.2.1 Préparation du gâchage - PLASTIVO 180 et PLASTIVO 250

Agiter le composant liquide dans son conteneur et le verser ensuite dans un seau. Ajouter petit à petit en agitant le composant en poudre.

Le gâchage devra être effectué pendant environ 3 et 5 minutes à l'aide d'une perceuse- mélangeuse. La pâte devra être homogène et sans grumeaux.

4.2.2 Application

4.2.2.1 Étalement de PLASTIVO

PLASTIVO doit être appliqué en deux couches avec un rouleau ou un pinceau.

Appliquer la première couche de PLASTIVO d'une épaisseur de 1 mm, en prenant soin de bien faire pénétrer le produit dans le support, pour un recouvrement homogène de la surface.

Si le rouleau/pinceau tend à entraîner le produit, ne pas rajouter d'eau mais humidifier ultérieurement le support.

Appliquer une deuxième couche d'une épaisseur de 1 mm environ ; la deuxième couche doit être appliquée une fois la première couche sèche et durcie :

- PLASTIVO 180 : après 2 heures (à 20 °C et 60% humidité relative de l'air)
- PLASTIVO 250 : après au moins 6 heures

4.2.2.2 Toile d'armature FLEXONET

Pour améliorer le comportement élastique, dans les structures potentiellement exposés à la fissuration et pour réservoir aérien, il est nécessaire de renforcer le revêtement en marouflant la toile d'armature FLEXONET dans la première couche.

Pour les raccords entre surfaces horizontales et verticales, faire adhérer la toile FLEXONET au bord horizontal du BI FLEX SYSTEM précédemment posé.

Il est important de ne jamais retourner la toile FLEXONET en vertical mais de la raccorder toujours au BI FLEX SYSTEM.

À l'endroit des joints de dilatation traités avec GARVO, la toile FLEXONET doit être interrompue dans la ligne médiane du BIFLEX SYSTEM même.

4.3 Séchage

Pour l'imperméabilisation des bassins contenant de l'eau, le délai de mise en service du réservoir est de :

PLASTIVO 180 : au moins 3 jours suite à l'application

PLASTIVO 250 : au moins 7 jours suite à l'application.

En présence d'une basse température, forte humidité au contact prématuré avec l'eau, les temps de séchage peuvent s'allonger.

5 Protection

En fonction du domaine d'application il est possible de laisser le mortier d'imperméabilisation en contact direct avec l'eau ou le recouvrir avec un revêtement en carrelage ou peinture de finition.

5.1. Carrelage

La pose du carrelage doit être effectuée avec des colles de type C2 (avec classe de déformabilité S1 ou S2).

Le mortier de jointoiement doit être :

- à base de résine réactive, dans le cas des piscines,
- de classe CG2 dans les autres cas.

5.2. Peinture de finition

S'assurer que le PLASTIVO soit complètement sec.

Appliquer le primaire spécial PROFIX 80.

Agiter CRYSTAL POOL avant l'emploi, puis étaler la première couche de produit (sur une épaisseur d'environ 100÷125 microns) en utilisant le ROULEAU PLASTIVO ou un pinceau à poil moyen-long ou une machine airless (du type à membrane, buse diamètre 1,5-2 mm) en appliquant le film en continu, frais sur frais, afin d'éviter des ombres dans les zones de raccord.

Lorsque 4-6 heures se sont écoulées dans des conditions normales d'humidité, de température (+20°C et 60% H.R.), passer la deuxième couche avec les mêmes modalités (pour une épaisseur d'environ 100÷125 microns).

Procéder éventuellement à une troisième couche si, avec les couches précédentes, on n'a pas enregistré les consommations de produit minimums nécessaires pour atteindre l'épaisseur totale de 200-250 microns.

Au terme de l'application, bien nettoyer les outils à l'eau courante et le produit séché devra être enlevé avec du diluant à base de nitrocellulose.

Finition antidérapante

Si vous souhaitez rendre antidérapantes les surfaces soumises au piétinement de CRYSTAL POOL, telles que les marches, les allées ou les sols de piscine, appliquez PROFIX 80 mélangé avec du sable de quartz (voir fiche technique PROFIX 80) ou appliquer sur PROFIX 80 encore frais le produit spécifique GRIPPER par projection à la sableuse ou à main avec un tamis de mm 1, en procédant en solution continue sans interruption et, si nécessaire, par secteurs dont le périmètre doit en tout cas coïncider avec les bandes de contournement. Ensuite au bout de 24 heures enlever l'excès d'agrégat et appliquer uniformément CRYSTAL POOL sur deux couches.

Avec une cadence annuelle et pour maintenir la qualité esthétique, il est conseillé de repeindre, même ponctuellement, des surfaces.

L'intervention d'entretien doit être effectuée ainsi :

- Passer légèrement les surfaces au papier de verre afin d'éliminer les parties imparfaites et favoriser l'adhésion de la nouvelle peinture.
- Laver soigneusement à basse pression en éliminant les résidus du passage au papier de verre.
- Passer deux couches de peinture sur les portions usées (voir préparation et application), alors que dans les zones en bon état, il est conseillé de redonner au moins une couche.

En présence de conditions environnementales adaptées (+20°C et 60% H.R.), attendre au moins 15 jours après le passage de la deuxième couche avant de procéder au remplissage du bassin peint.

6 Consommation et rendement

PLASTIVO	Première couche	Deuxième couche	Consommation et rendement*
PLASTIVO 180	1,5÷1,7 kg/m ²	1,5÷1,7 kg/m ²	3÷3,5 kg/m ²
PLASTIVO 250	1,8÷2 kg/m ²	1,7÷2 kg/m ²	3,5÷4 kg/m ²

*en fonction de la rugosité du support

7 Précautions d'emploi

7.1 Plastivo 180

PLASTIVO 180 n'est pas un revêtement étanche à la vapeur.

Utiliser PLASTIVO 180 dans un délai de 20 minutes à partir du mélange.

Ne pas appliquer PLASTIVO 180 sur des supports saturés en eau.

En cas de fuites d'eau traiter avec ciment rapide Tap 3 ou IPLUG en ensuite appliquer Plastivo 180.

Ne pas ajouter au PLASTIVO 180 de l'eau ou altérer le rapport de mélange.

Ne pas appliquer PLASTIVO 180 à des températures supérieures à 30°C, ou inférieures à +5°C, ou à des températures qui risquent de descendre en-dessous de cette limite dans un délai de 24 heures.

Mise en eau possible au moins après 3 jours de séchage

Après 28 jours de l'application de la deuxième couche, si le revêtement de finition n'a pas été posé, il faudra appliquer une troisième couche de produit afin de garantir l'adhésion de la finition.

Vérifier préalablement l'adhérence sur échantillon des supports tels que béton, terre cuite, brique, placo, plastique, métal, céramique, polystyrène, bois...

Les valeurs de préparation du mélange et de mise en œuvre font référence à des conditions ambiantes standard (Température 20 °C et humidité relative 60 %).

Dans des locaux avec une faible ventilation ou très humides, d'importants phénomènes de condensations peuvent se produire, prévoir un système de recirculation de l'air.

Ne pas utiliser PLASTIVO 180 en couches d'épaisseurs supérieures à 1,5 mm.

Protéger de la pluie.

La finition avec des peintures avec solvants pourrait dégrader PLASTIVO 180 ; vérifier la compatibilité en effectuant des tests préliminaires.

Avant la pose du procédé d'imperméabilisation souple, prévoir un essai de précharge en eau pour identifier et traiter les fissures.

7.2. Plastivo 250

PLASTIVO 250 n'est pas un revêtement étanche à la vapeur.

Utiliser PLASTIVO 250 dans un délai de 20 minutes à partir du mélange.

Ne pas appliquer PLASTIVO 250 sur des supports saturés en eau (attendre au moins 48 heures de la dernière pluie).

En cas de fuites d'eau traiter avec ciment rapide Tap 3 ou IPLUG en ensuite appliquer Plastivo 250.

Ne pas rajouter de l'eau au PLASTIVO 250 ou altérer le rapport de mélange.

Ne pas appliquer PLASTIVO 250 à des températures supérieures à 30°C ou inférieures à +5°C, ou à des températures qui risquent de descendre en-dessous de cette limite dans un délai de 24 heures.

Mise en eau possible au moins après 7 jours de séchage

Après 28 jours de l'application de la deuxième couche, si le revêtement de finition n'a pas été posé, il faudra appliquer une troisième couche de produit afin de garantir l'adhésion de la finition.

Vérifier préalablement l'adhérence sur échantillon des supports tels que béton, terre cuite, brique, placo, plastique, métal, céramique, polystyrène, bois...

Dans des locaux avec une faible ventilation ou très humides, d'importants phénomènes de condensations peuvent se produire, prévoir un système de recirculation de l'air.

Ne pas utiliser PLASTIVO 250 en couches d'épaisseurs supérieures à 1,5 mm.

Protéger de la pluie.

La finition avec des peintures avec solvants pourrait dégrader PLASTIVO 250; vérifier la compatibilité en effectuant des tests préliminaires.

Avant la pose du procédé d'imperméabilisation souple, prévoir un essai de précharge en eau pour identifier et traiter les fissures.

Les valeurs de préparation du mélange et de mise en œuvre font référence à des conditions ambiantes standard (Température 20 °C et humidité relative 60 %).

8 Schémas techniques reportés à titre d'exemple

01 –Traitement des angles rentrants - Vue en coupe

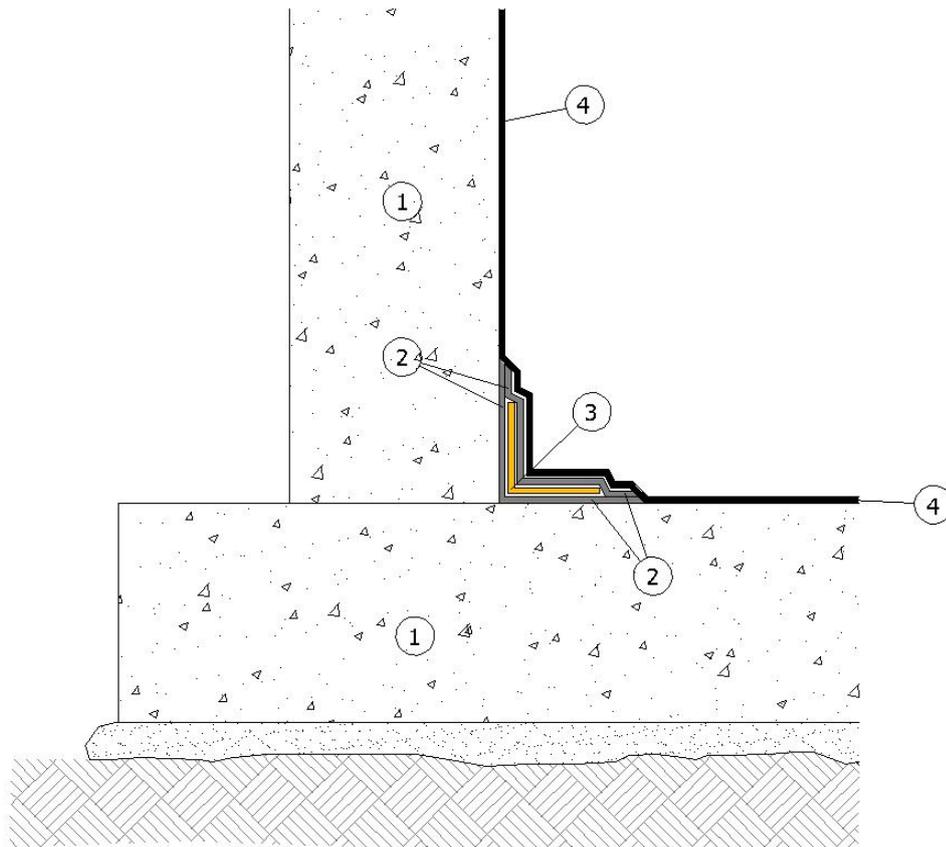
02 –Traitement au droit du joint de dilatation avec BI FLEX

03 –Traitement au droit du joint de dilatation avec BI FLEX - vue de dessus

04 –Section traitement passage des tuyaux - Installation pré-coulée

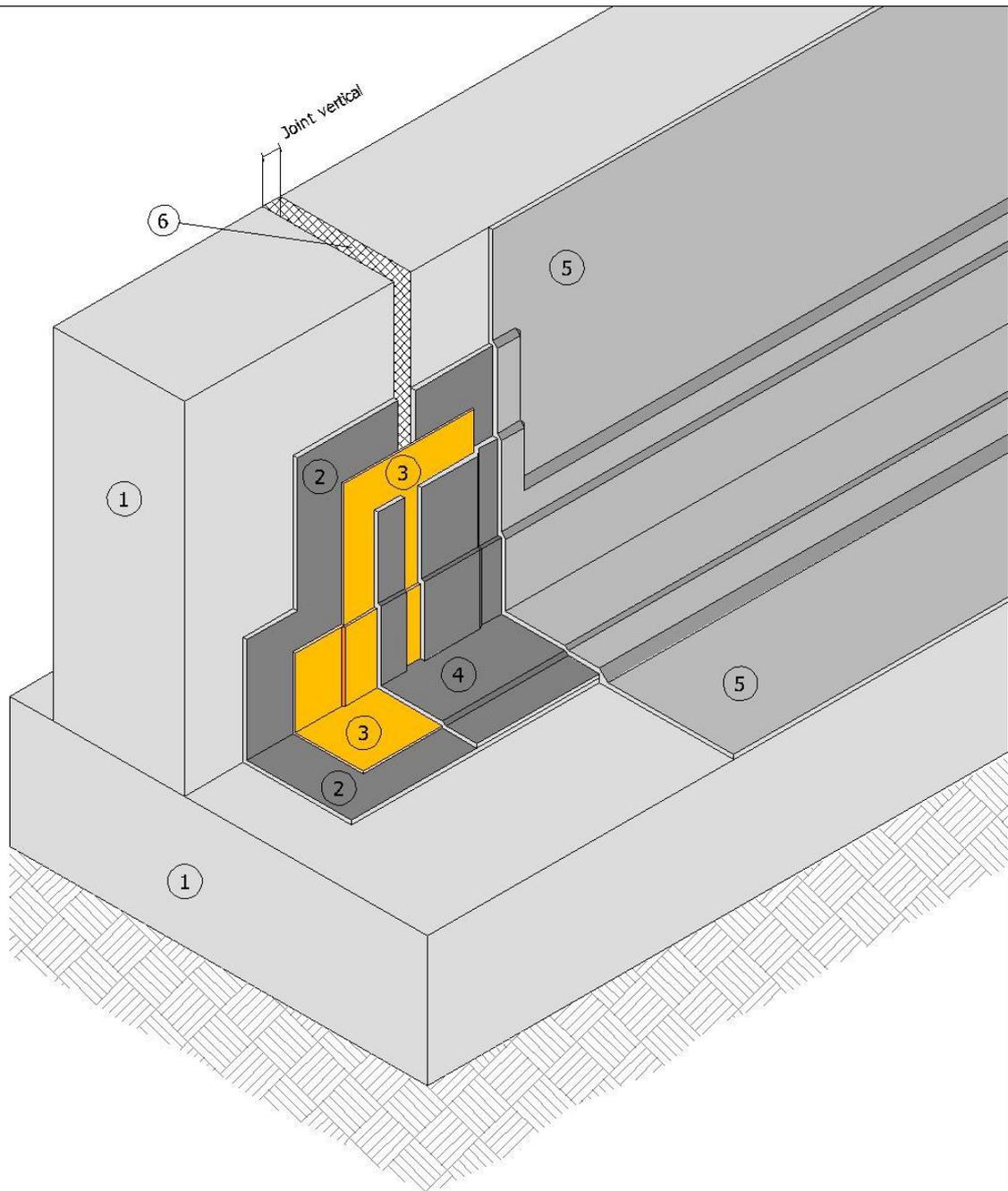
05 –Section traitement passage des tuyaux - Structure existante

06 –Traitement angle rentrant avec SPIDY 15



- ① Structure résistante à la pression hydraulique interne
- ② Colle époxy BI BOND
- ③ Bande élastique BI FLEX
- ④ Mortier souple PLASTIVO 180 - PLASTIVO 250

	Procédés d'étanchéité souples pour bassins/réservoirs soumis à la pression hydrostatique	TABLEAU no.:
	Traitement des angles rentrants - Vue en coupe	1/6

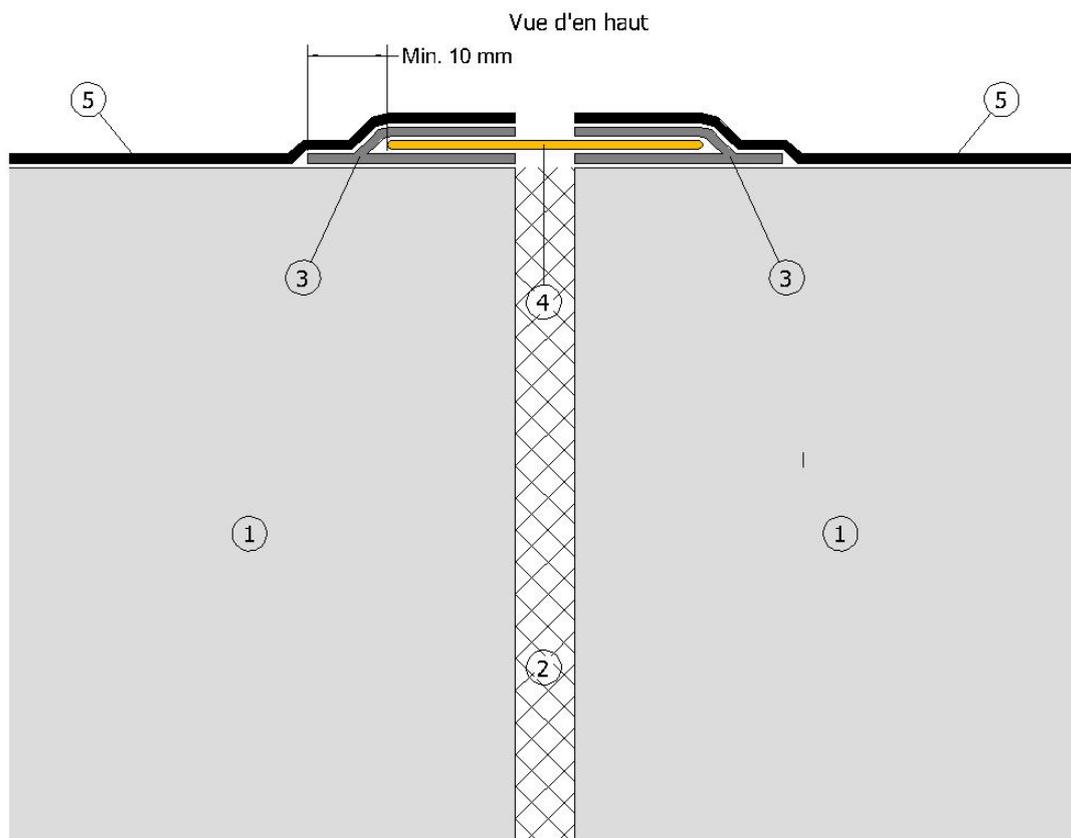


- | | | | |
|---|--|---|---|
| ① | Structure résistante à la pression hydraulique interne | ④ | Colle époxy BI BOND deuxième couche |
| ② | Colle époxy BI-BOND première couche | ⑤ | Mortier souple PLASTIVO 180 - PLASTIVO 250 |
| ③ | Bande élastique BI FLEX | ⑥ | Șolins à haute résistance de renfort à la bande élastique BI FLEX |

Si sont prévus des mouvements transversaux BI-FLEX devra être placé à oméga.

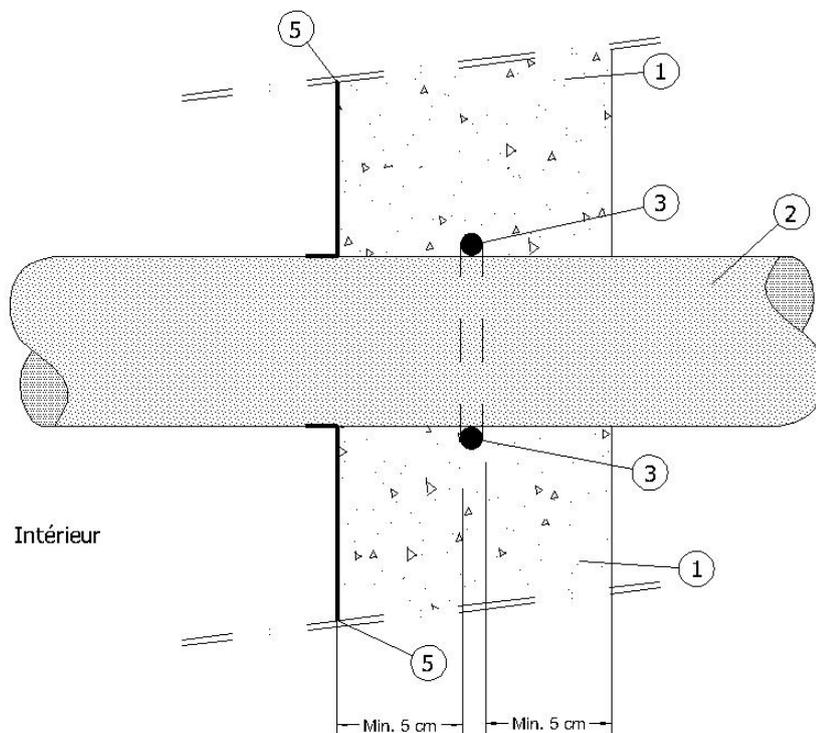
	Procédés d'étanchéité souples pour bassins/réservoirs soumis à la pression hydrostatique	TABLEAU no.: <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">2/6</div>
	Traitement au droit du joint de dilatation avec BI FLEX	

- ① Structure résistante à la pression hydraulique interne
- ② Solins à haute résistance de renfort à la bande élastique BI FLEX
- ③ Colle époxy BI BOND
- ④ Bande élastique BI FLEX
- ⑤ Mortier souple PLASTIVO 180 - PLASTIVO 250



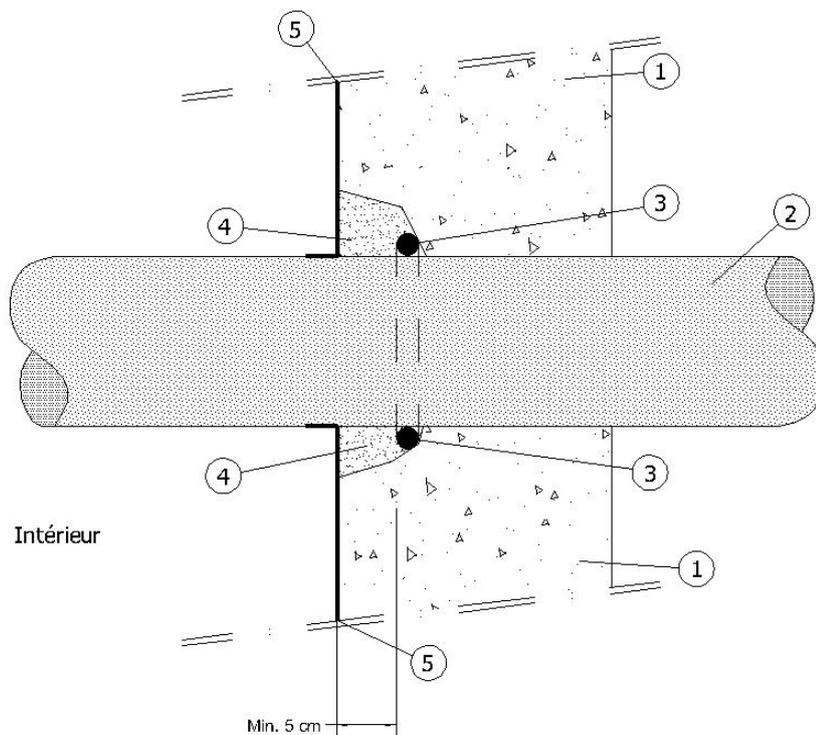
Si sont prévus des mouvements transversaux BI-FLEX devra être placé à oméga.

	Procédés d'étanchéité souples pour bassins/réservoirs soumis à la pression hydrostatique Traitement au droit du joint de dilatation avec BI FLEX <small>vue de dessus</small>	TABLEAU no.: 3/6
---	---	---



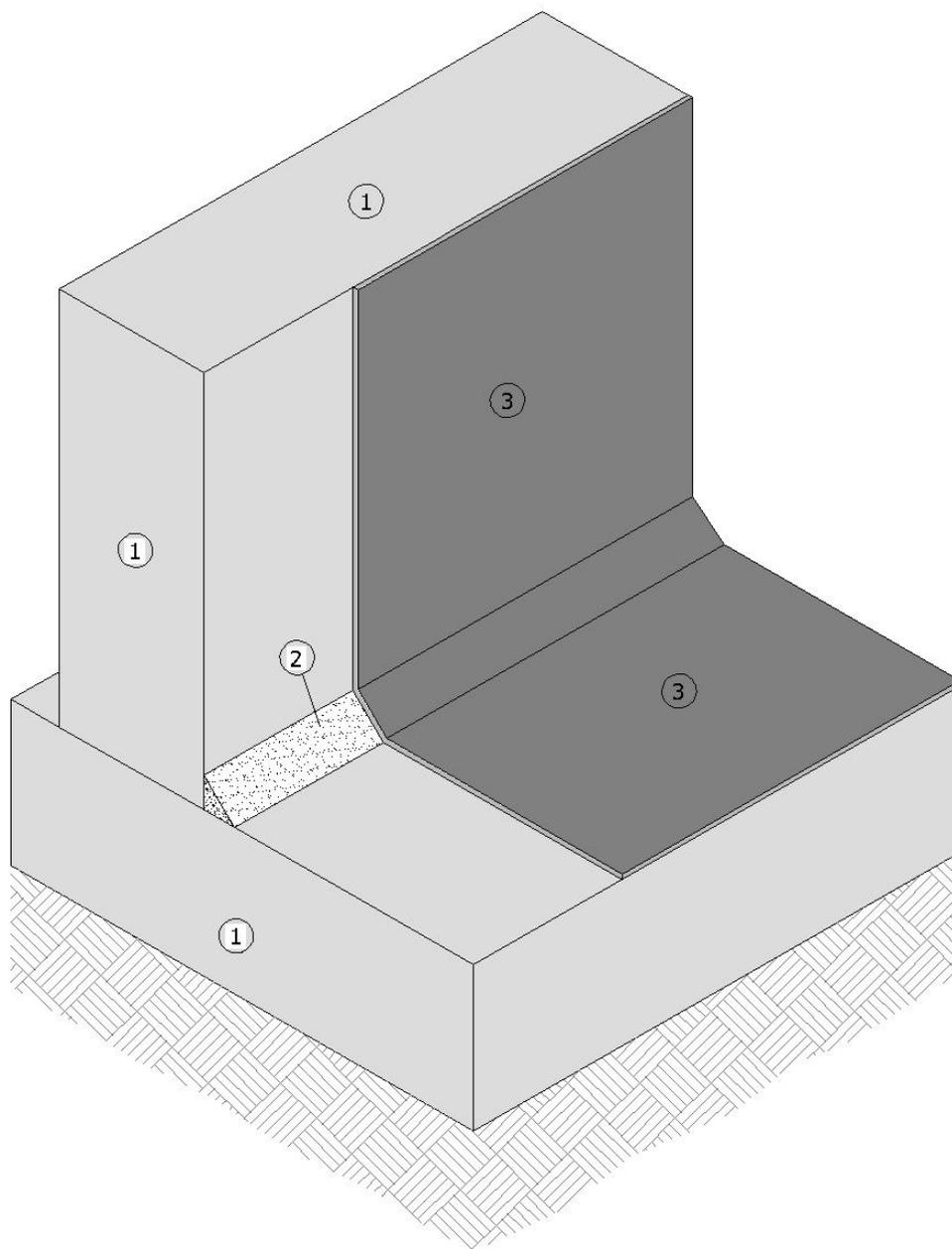
- ① Structure résistante à la pression hydraulique
- ② Passage de tuyaux
- ③ AKTI-VO 201
- ⑤ Mortier souple PLASTIVO 180 - PLASTIVO 250

	Procédés d'étanchéité souples pour bassins/réservoirs soumis à la pression hydrostatique	TABLEAU no.: 4/6
Section traitement passage des tuyaux - Installation pré-coulée		



- ① Structure résistante à la pression hydraulique
- ② Passage de tuyaux
- ③ AKTI-VO 201
- ④ FIBROMIX 40 ou SPIDY 15
- ⑤ Mortier souple PLASTIVO 180 - PLASTIVO 250

	Procédés d'étanchéité souples pour bassins/réservoirs soumis à la pression hydrostatique	TABLEAU no.: 5/6
Section traitement passage des tuyaux - Structure existante		



- ① Structure en béton résistante à la pression hydraulique interne
- ② SPIDY 15
- ③ Mortier souple PLASTIVO 180 - PLASTIVO 250

	Procédés d'étanchéité souples pour bassins/réservoirs soumis à la pression hydrostatique	TABLEAU no.: 06/06
	Traitement angle rentrant avec SPIDY 15	